MANUALE UTENTE



In questo manuale verrà spiegato in breve il semplice funzionamento del congegno .

I punti sotto illustrati sono : il pulsante on/off , il selettore di alimentazione , connettori alimentazione e ricarica , connettore aria , manopola regolazione intensità , valvola di perdita controllata , display,regolazione valori di depressione.



Il pulsante on/off , come in figura sopra : ha la funzione di accendere e spegnere il congegno , in posizione I il congegno è in funzione , in posizione O il congegno è in off .



Il selettore , come in figura sopra : ha la funzione di selezionare il tipo di alimentazione (solo per il modello a doppia alimentazione batterie/AC) , a batterie o alimentatore AC .
Il selettore puntato a sinistra alimenta il congegno a batterie .
Il selettore puntato a destra alimenta il congegno col trasformatore AC .
Per usare il congegno alimentato a batteria tenere il selettore puntato a sinistra .
Per usare il congegno alimentato col trasformatore tenere il selettore puntato a destra .
Per ricaricare la batteria del congegno tenere il selettore puntato a sinistra .
Se mentre si usa il congegno alimentato a batterie spostiamo il selettore a destra , togliamo corrente al congegno ed esso si ferma .



Connettore di sinistra per ricaricare la batteria del congegno , come in figura sopra : è usato esclusivamente per ricaricare la batteria mentre il congegno non è in uso .



Connettore di destra per alimentazione AC , come figura sopra : è usato esclusivamente per alimentare il congegno mentre è in uso .



Connettore aria attacco rapido , come figura sopra : serve a connettere il tubicino collegato al cilindro , è munito di un aggancio rapido .
Per connettere il tubicino spingere delicatamente fino ad aggancio avvenuto .
Per disconnettere premere la leva di metallo e tirare delicatamente il tubicino .



La manopola di regolazione intensità , come in figura sopra : è un regolatore di corrente elettrica che regola la forza velocità e rumorosità del congegno , va usata in modo delicato .
Ruotandola in senso orario si aumenta l'intensità , ruotandola in senso antiorario si diminuisce l'ntensità .
Se ruotiamo del tutto la manopola in senso antiorario togliamo l'alimentazione al congegno ed esso si ferma ,ciò è normale .
La manopola ha la funzione di regolare la forza della risalita della depressione , nonché la velocità della risalita della depressione , e con esse anche il rumore (comunque moderato) che emette il congegno .
Dando più corrente e quindi forza alla pompa a vuoto del congegno esso risucchia più aria e più velocemente all'interno del circuito a vuoto (senso orario) .
Dando meno corrente quindi meno forza alla pompa a vuoto del congegno esso risucchia meno aria e meno velocemente all'interno del circuito (senso antiorario) .

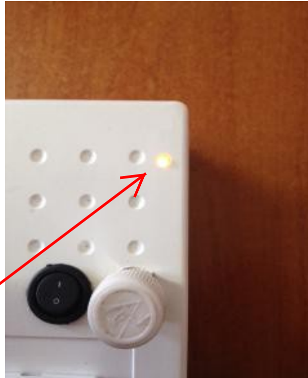


Valvola di perdita controllata , come figura sopra : è una valvola che genera una mini perdita all'interno del circuito a vuoto permettendo così la discesa lenta della depressione , va usata con delicatezza non occorre mai serrare con forza si rischierebbe solo la rottura, e non occorre perché basta la sola forza di due dita per serrare del tutto la perdita cioè chiudere del tutto la valvola e con essa la perdita di depressione .
Ruotandola in senso orario tende a diminuire la quantità di perdita controllata .
Ruotandola in senso antiorario tende ad aumentare la quantità di perdita controllata .
Aumentare o diminuire la quantità di perdita e quindi di aria nel circuito a vuoto , aumentiamo o diminuiamo rispettivamente il tempo impiegato per scendere con la depressione al punto pre regolato.
Se si vogliono eseguire dei cicli lenti ciò necessita di una chiusura maggiore della valvola di perdita controllata (più in senso orario) , poiché meno sarà la perdita è più tempo impiegherà la depressione ad arrivare al punto pre impostato minimo .
Se si vogliono eseguire dei cicli veloci necessita una apertura maggiore della valvola di perdita controllata (più in senso antiorario) ,poiché maggiore sarà la perdita e meno tempo impiegherà la depressione ad arrivare al punto pre impostato minimo .
La valvola di perdita controllata va regolata solo di qualche millimetro , sarà sufficiente a regolare la mini perdita all'interno del circuito a vuoto .



Display , come figura sopra : dal display visualizziamo il valore della depressione all'interno del circuito .
Quando nel congegno è attiva la pompa a vuoto visualizzeremo i numeri in rosso.
Quando nel congegno non è attiva la pompa visualizzeremo i numeri in verde .
All'accensione del congegno il display lampeggia alcuni secondi (circa2 secondi) e parte , parte con i valori impostati nel

precedente uso .
Sul display si visualizza la depressione all'interno del circuito a vuoto in inHg (volendo si possono visualizzare anche in Bar , Psi etc..) .
Senza aver chiuso il circuito a vuoto connettendo il tubicino sul display visualizzeremo – 0,1/ - 0,2 , ciò è normale poiché non vi è nessuna depressione in atto.



Led indicatore livello di carica della batteria .

Quando è di colore verde indica una carica di circa al 100% , quando è di colore giallo indica una carica che va dal 80% al 30% . Quando è di colore **rosso** indica una carica sotto il 30% e bisogna quindi ricaricare prima del prossimo riutilizzo del congegno .



Pulsanti di regolazione dei valori di depressione , come figura sopra : il congegno è munito di tre pulsanti dai quali si regolano i valori di depressione massima e minima .
La regolazione del valore di depressione massimo e minimo si impostano in due modi diversi .
1) Per il valore minimo N_I : accendere il congegno premendo I , sul display comparirà – 0,1/-0,2 , premere una volta il pulsante centrale visualizzeremo la scritta lampeggiante N_I / valore attuale , premere il pulsante di destra per diminuire , premere il pulsante a sinistra per aumentare , con i due pulsanti laterali destro e sinistro regoliamo ad esempio -3,7 (inHg) , premere ancora una volta il pulsante centrale e abbiamo finito la regolazione del valore minimo di depressione .
Quindi il valore -3,7 inHg che abbiamo appena regolato significa che : nel momento in cui la depressione arriva a -3,7 il congegno parte e porta al depressione al punto pre impostato massimo , la depressione nel circuito a vuoto non scenderà al di sotto di -3,7 .
2) Per il valore massimo : per impostare il valore massimo imposteremo un numero (H_I), questo numero ad esempio 2,3 va sommato al valore minimo che abbiamo impostato al paragrafo precedente , quindi il valore minimo precedente come sopra -3,7 sommato a 2,3 = 6 , ciò vuol dire che il congegno lavorerà in questo modo : valore minimo -3,7 valore massimo -6 (dato dalla somma del valore N_I + H_I) .

Accendere il congegno premendo I , sul display comparirà – 0,1/-0,2 , tenere premuto il pulsante centrale per almeno 3 secondi , sul display apparirà la scritta F 0 , premere una volta il pulsante di sinistra , sul display apparirà la scritta F 1 , premere il pulsante centrale 4 volte finché compare la scritta H_I , con il pulsante di sinistra aumentiamo , con il pulsante di destra diminuiamo .
Con i pulsanti destra e sinistro impostiamo ad esempio il valore 2,3 , adesso premiamo ancora il pulsante centrale per almeno 3 secondi , sul display ricomparirà la scritta – 0,1/-0,2 , ed abbiamo finito di regolare il valore massimo .

Ricapitolando : il valore minimo N_I sommato al valore H_I equivale alla massima depressione che il congegno

raggiungerà .
Altri esempi , se vogliamo fare cicli da depressione minima -4,0 e depressione massima -9,0 : impostare il minimo (N_I) a - 4,0 , e impostare H_I a 5,0 .
Cicli da minima depressione -3,3 e massima depressione 10,2 : impostare N_I a – 3,3 , impostare H_I a 6,9 .
Cicli da minima depressione -4,5 , massima depressione - 8,7 : impostare N_I -4,5 e H_I 4,2 .
Cicli da minima depressione - 5,5 massima depressione – 11,0 : impostare N_I a – 5,5 e H_I 5,5 .

Nota: se si hanno come valori -4,0 minimo e -8,0 massimo , nel momento in cui si modifica il solo valore N_I cioè il – 4,0 e lo portiamo a ad esempio a – 5,0 , risulterà ovviamente aumentato anche il valore massimo H_I , cioè sarà automaticamente passato a – 9,0 , avremo così min -5,0 max – 9,0 . .

Potrebbe sembrare complicato ma in realtà non lo è affatto perché : nell'uso corretto del congegno e della tecnica annessa ad esso , il valore che andremo a cambiare spesso è solo il valore massimo , come valore minimo terremo quasi sempre lo stesso , di conseguenza andremo a modificare solo il valore H_I .

Si consiglia di eseguire la programmazione dei valori minimo e massimo seguendo esclusivamente questo manuale senza sconfinare in altre opzioni del menu , ma se per errore avete “sconfigurato” il menu dai tasti sotto il display , contattare mrfantasticpumping@hotmail.it provvederemo a fornirvi supporto per la riprogrammazione .

Il congegno nella versione con doppia alimentazione contiene all'interno una batteria agli ioni di litio , è una batteria di nuova generazione molto potente e molto sicura , riesce ad alimentare per alcune ore il congegno ha una autonomia di almeno 2 ore a pieno range di lavoro , la ricarica alla batteria va eseguita esclusivamente mentre il congegno non è in uso . La batteria va caricata quando necessita,non caricare di continuo la batteria se non è scarica almeno al 70/80 % o si rischia di annullare la durata della stessa .

E' da tener presente che il congegno è stato progettato per il pumping dinamico , ha di naturale in se una piccolissima perdita di depressione che viene amplificata e regolata dalla valvola di perdita controllata , se si vuole usare il congegno per pumping statico è da tener presente che lo stesso non mantiene una costante depressione ma tende sempre anche se di pochissimo a perdere depressione .

Se per un errore di setting il congegno non esegue quanto descritto in precedenza , ha bisogno di una riprogrammazione menu , seguitie i punti sotto descritti .

1. Premere il pulsante on/off e accendere il congengo .
2. Girare in senso antiorario la manopola nera tutta .
3. Premere il pulsante centrale per 3-4 secondi vi apparirà F_0 .
4. Premere una volta il pulsante centrale e settare usando i pulsanti di destra o sinistra **inHg** .
5. Premere una volta il pulsante centrale e ritorniamo in F_0 .
6. Premere una volta il pulsante sinistro a arriviamo in F_1 .
7. Premere una volta il pulsante centrale e settare usando i pulsanti destro o sinistro **HYS** .
8. Premere una volta il pulsante centrale e settare usando i pulsanti destro o sinistro **I_n** .
9. Premere una volta il pulsante centrale e impostare usando i pulsanti destro o sinistro il valore minimo di depressione desiderato ad esempio – 3 .
10. Premere una volta il pulsante centrale e usando i tasti destro o sinistro impostare in **H_I** il valore desiderato ad esempio 4 .
11. Premere una volta il pulsante centrale e settare usando i pulsanti destro o sinistro **CoL** .
12. Premere una volta il pulsante centrale e siamo ritornati in F_1 , la riprogrammazione è terminata , premere per 3- 4 secondi il pulsante centrale e sul display appare 0,0 / 0,1 in rosso , ruotare la manopola nera in senso orario ed il congegno parte .

Se non ci riuscite contattate mrfantasticpumping@hotmail.it e vi forniremo assistenza .